

SERIE CKL

SISTEMA SPLIT

DE 60 Hz

10 SEER

CAPACIDAD NOMINAL:
19.000 A 60.000 BTU/H



1½ A 5 TONELADAS

El aire acondicionado con sistema split CKL presenta una elegante guarda de metal con rejillas de ventilación que protege a la serpentina de daños y refuerza la unidad. Está diseñado para instalarse al nivel del suelo o sobre el techo, la base eleva la unidad sobre la losa para garantizar un desagüe óptimo.

Características Estándar

- Descarga superior de funcionamiento silencioso
- Caño de cobre/resistencia de aluminio
- Motor refrigerante totalmente blindado y permanentemente lubricado
- Secador de filtro de líquido instalado de fábrica
- Válvula de succión y de servicio de líquido de bronce con conexiones de condensación
- Compresor herméticamente sellado con descompresión interna de alta presión
- Totalmente cargado para caños de 15' de longitud
- Contactor con conexiones de lengüetas
- Conexiones de lengüeta de puesta a tierra
- Eficiencia y rendimiento probados de acuerdo con las Normas ARI

Características del Gabinete

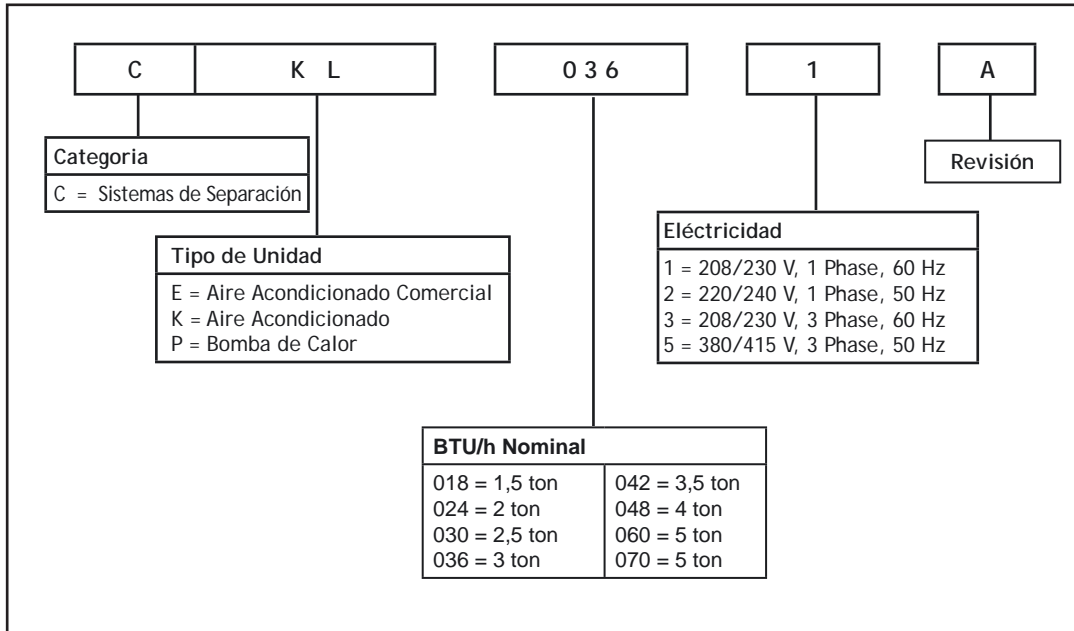
- Diseño exclusivo de control de sonido Goodman®
- Gabinete de acero galvanizado de alto calibre reforzado y ensamblado en forma apropiada
- Guarda con rejilla de ventilación de acero
- Elegante terminación con capa de pintura pulverizada color gris con aprobación para 500 horas de rocío salino
- Paneles de acceso desmontables

Accesorios

- Termostato ambiente estándar con refrigeración de 1 paso/calefacción de 1 paso (CHT18-60 o CHSATG)
- Termostato ambiente digital con refrigeración de 1 paso/calefacción de 1 paso (CH70TG)
- Termostato ambiente sólo para refrigeración (CT18-60)
- Termostato exterior (OT18-60)
- Kit de ambiente bajo (LA-01)

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

NOMENCLATURA



CALIFICACIÓN DEL RENDIMIENTO

| Modelo # | Serpentina / Manejo de aire | Capacidad de Refrigeración (BTU/h) | | | | | dBs |
|----------|-----------------------------|------------------------------------|----------|-------------------|------------------|------------------|-----|
| | | Total | Sensible | SEER ¹ | EER ² | kWI ³ | |
| CKL18-1* | ARUF17291** | 19.000 | 14.500 | 10,5 | 9,8 | 1,94 | 76 |
| | CA*F1824*6* | 19.400 | 14.800 | 10,5 | 9,8 | 1,98 | 76 |
| CKL24-1* | ARUF17291** | 24.800 | 16.600 | 10,0 | 9,5 | 2,60 | 78 |
| | CA*F1824*6* | 25.000 | 16.800 | 10,0 | 9,5 | 2,63 | 78 |
| CKL30-1* | ARUF17291** | 29.000 | 21.200 | 10,0 | 9,5 | 3,05 | 78 |
| | CA*F1824*6* | 29.600 | 21.600 | 10,0 | 9,5 | 3,11 | 78 |
| CKL36-1* | ARUF30301** | 36.000 | 27.800 | 10,0 | 9,5 | 3,79 | 78 |
| | CA*F3030*6* | 35.000 | 27.200 | 10,0 | 9,5 | 3,68 | 78 |
| CKL42-1* | ARUF36421** | 42.000 | 32.600 | 10,0 | 9,5 | 4,42 | 80 |
| | CA*F3642*6* | 42.000 | 32.600 | 10,0 | 9,5 | 4,43 | 80 |
| CKL49-1* | ARUF48601** | 46.000 | 34.000 | 10,0 | 9,2 | 5,00 | 80 |
| | CA*F3642*6* | 45.000 | 33.600 | 10,0 | 9,2 | 4,89 | 80 |
| CKL49-3* | ARUF48601** | 46.000 | 34.000 | 10,0 | 9,5 | 4,84 | 80 |
| | CA*F4860*6* | 46.000 | 34.000 | 10,0 | 9,5 | 4,84 | 80 |
| CKL60-1* | ARUF48601** | 57.000 | 43.000 | 10,0 | 9,0 | 6,33 | 80 |
| | CA*F4860*6* | 57.000 | 43.000 | 10,0 | 9,0 | 6,33 | 80 |
| CKL60-3* | ARUF48601** | 57.000 | 43.000 | 10,0 | 9,0 | 6,33 | 80 |
| | CA*F4860*6* | 57.000 | 43.000 | 10,0 | 9,0 | 6,33 | 80 |

¹ Índice de Eficiencia Energética Estacional

² Índice de Eficiencia Energética Estacional a 80°F / 67°F / 95°F

³ kWI = Compresor + ventilador interno + vatios del ventilador externo

Nota:

- Cuando se conectan unidades externas e internas, el indicador de la circulación del aire de la unidad interna debe coincidir con el tamaño de la unidad externa.

ESPECIFICACIONES

| | CKL18-1 | CKL24-1 | CKL30-1 | CKL36-1 | CKL42-1 | CKL49-1 | CKL49-3 | CKL60-1 | CKL60-3 |
|---|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Capacidades | | | | | | | | | |
| Refrigeración nominal (BTU/h) | 19.000 | 24.800 | 29.600 | 36.000 | 42.000 | 46.000 | 46.000 | 57.000 | 57.000 |
| SEER ¹ | 10,5 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| EER ² | 10,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,0 | 9,0 |
| Decibeles | 76 | 78 | 78 | 78 | 78 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Compresor | | | | | | | | | |
| RLA | 8,6 | 9,8 | 13,7 | 14,4 | 17,0 | 18,2 | 12,5 | 17,9 | 7,4 |
| LRA | 49 | 56 | 75 | 82 | 105 | 102 | 61 | 97,4 | 50 |
| Motor del ventilador del condensador | | | | | | | | | |
| Caballos de fuerza | 1/6 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| FLA | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 0,9 | 0,9 | 0,8 |
| CFM externo nominal | 2.000 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.800 | 2.800 | 3.000 | 3.000 |
| Filas de profundidad/Aletas por pulgada | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 | 1/19 |
| Tipo de aleta | Ondulada | | | | | | | | |
| Cantidad de caños de la resistencia | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 24 | 24 |
| Diámetro de caños de la resistencia (pulg.) | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 | 0,375 |
| Sistema de refrigeración | | | | | | | | | |
| Tamaño de la válvula de líquidos ("O.D.) | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| Tamaño de la válvula de succión ("O.D.) | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 7/8 | 7/8 | 7/8 | 7/8 | 7/8 |
| Tipo de válvula | Condensación | | | | | | | | |
| Carga de refrigerante | 106 | 107 | 101 | 112 | 120 | 124 | 88 | 89 | 113 |
| Embalado con tamaño de orificios | 0,052 | 0,059 | 0,065 | 0,071 | 0,076 | 0,080 | 0,080 | 0,093 | 0,093 |
| Datos eléctricos | | | | | | | | | |
| Voltaje-Fases | 208/230-1 | | | | | | | | |
| Ampacidad mínima del circuito ³ | 11,9 | 13,8 | 18,7 | 19,5 | 22,8 | 24,3 | 16,6 | 23,3 | 10 |
| Protección máxima de sobreamperaje ⁴ | 20 amps | 20 amps | 30 amps | 30 amps | 35 amps | 40 amps | 25 amps | 40 amps | 15 amps |
| Voltios mínimo/máximo | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 | 197/253 |
| Tamaño del conducto de suministro de energía | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ | ½ ó ¾ |
| Peso con embalaje (lbs) | 175 | 176 | 179 | 179 | 184 | 211 | 211 | 231 | 231 |

¹ Índice de Eficiencia Energética Estacional

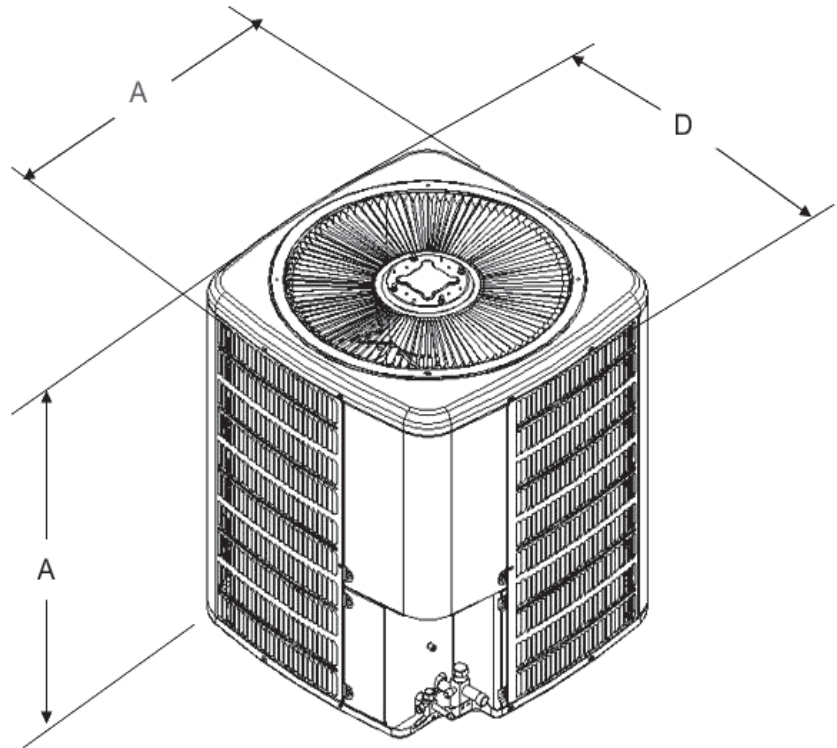
² Índice de eficiencia energética

³ El tamaño del cable deberá determinarse de acuerdo con los Códigos Nacionales de Electricidad. El uso prolongado del cable necesitará tamaños de cable más grandes.

Notas:

- Se deben utilizar fusibles de retardo o disyuntores de tipo HACR del mismo tamaño, según corresponda.
- Siempre revise la placa S&R para obtener datos eléctricos sobre la unidad que se está por instalar.

DIMENSIONES



| Modelo | Ancho | Profundidad | Altura |
|----------|-------|-------------|----------------------------------|
| CKL18-1* | 26" | 26" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL24-1* | 26" | 26" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL30-1* | 26" | 26" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL36-1* | 26" | 26" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL42-1* | 26" | 26" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL49-1* | 29" | 29" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL49-3* | 29" | 29" | 29 ³ / ₄ " |
| CKL60-1* | 29" | 29" | 32 ¹ / ₄ " |
| CKL60-3* | 29" | 29" | 32 ¹ / ₄ " |

¡LA CALIDAD MARCA LA DIFERENCIA!

Todos nuestros sistemas están diseñados y fabricados con los mismos estándares de calidad superior, cualquiera sea su tamaño o eficiencia. Hemos diseñado estas unidades para reducir de manera significativa las causas más frecuentes de fallas en el producto y utilizamos materiales y componentes de alta calidad. Son fáciles de usar y es muy sencillo hacerles el service. Por último, todas las unidades son probadas antes de salir de fábrica. Por eso es que sabemos... que no existe una calidad superior.

Visite nuestra página Web en www.goodmanmfg.com para obtener información sobre:
 Productos Goodman • Servicios al cliente • Piezas

Goodman Manufacturing Company, L.P., se reserva el derecho de discontinuar o cambiar en cualquier momento, las especificaciones o los diseños sin previo aviso o sin contraer obligaciones.
 Copyright © 2007 Goodman Manufacturing Company, L.P. • Houston, Texas • Impreso en los EE. UU.