

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



### BOMBA DE CALOR TIPO SPLIT

**2 A 5 TONELADAS**  
**[7.0 KW TO 17.56 KW]**

**CAPACIDAD NOMINAL:**  
**24,000 A 60,000 BTU/H**



# CPKF SERIES

## 50 Hz

Esta bomba de calor tipo split de 50 Hz puede instalarse a nivel del suelo o sobre el techo y ha sido probada para óptimo rendimiento por una entidad independiente.

#### Características Estándar

- Descarga de aire vertical de funcionamiento silencioso
- Aleta de aluminio y tubería de cobre
- Válvulas de aspiración y de corte de conducto de líquido fabricadas en bronce con soldaduras de estaño
- Control de alta presión con reinicio manual.
- Control de baja presión con reinicio automático para protección contra pérdidas de carga.
- Motor de condensador con lubricación permanente y totalmente cerrado
- Compresor herméticamente sellado, ultra silencioso, con control interno de alta presión
- Secador de filtro de conducto de líquidos bidireccional
- Acumulador de conducto de aspiración
- Dispositivo de expansión del restrictor de flujo
- Circuito anticíclico de válvula de inversión
- Resistencia del cárter (donde se indica)
- Control de descongelamiento de inicio por tiempo y finalización por temperatura
- Contacto con lengüeta de conexión
- Lengüetas de conexión a tierra
- Certificado por la CE

#### Características del Gabinete

- Diseño único de control de sonido de Goodman®
- Gabinete de acero galvanizado de gran espesor reforzado y asegurado adecuadamente
- Protección de la serpentina con persinas de acero
- Acabado atractivo de pintura en polvo "gris arquitectónico", que superó la prueba de corrosión con niebla salina de 500 horas
- Paneles de acceso removibles.

#### Accesorios

- Termostato de ambiente de dos etapas de calor / una de frío y capacidad de calor de emergencia (HPT18-60)
- Termostato de ambiente con cambio automático de dos etapas de calor / una de frío y capacidad de calor de emergencia (HPTA18-60)
- Termostato digital de ambiente para dos etapas de calor y una de frío (CTHP18-60HD)

## NOMENCLATURA

	C	PKF	036	1	AA
	1	2,3,4	5,6,7	8	9,10
<b>Categoría</b>	C Sistemas de Separación			Modificaciones Grandes / Pequeñas	
<b>Tipo de Unidad</b>	E Aire Acondicionado Comercial K Aire Acondicionado P Bomba de Calor			<b>Eléctricidad</b>	
<b>BTU/h Nominal</b>	018 1½ Tons      048 4 Tons 024 2 Tons        060 5 Tons 030 2½ Tons     090 7½ tons 036 3 Tons        120 10 Tons 042 3½ Tons			1 208/230 V, 1 Fase, 60 Hz 2 220/240 V, 1 Fase, 50 Hz 3 208/230 V, 3 Fase, 60 Hz 4 460 V, 3 Fase, 60 Hz 5 380/415 V, 3 Fase, 50 Hz	

## INDICES DEL RENDIMIENTO

MODELO	SERPENTÍN / GESTOR DE AIRE	CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN (BTU/H)				CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN					DBS
		TOTAL	SENSIBLE	EER <sup>1</sup>	kW <sup>2</sup>	47°F		HSPF <sup>4</sup>	17°F		
						BTU/H	COP <sup>3</sup>		BTU/H	COP <sup>3</sup>	
CPKF24-2*	A24-00-2RA	23,400	16,400	9.0	2.60	23,000	2.8	7.0	12,400	2.00	78
CPKF36-2/5*	A36-00-2RA	33,000	24,100	9.0	3.67	32,000	2.9	7.2	17,400	2.00	78
	A48-00-2RA	35,000	25,900	9.0	3.89	32,000	3.0	7.5	19,000	2.30	78
CPKF42-5*	A48-00-2RA	40,000	30,700	9.0	4.44	39,000	3.1	7.8	21,400	2.00	78
CPKF48-5*	A48-00-2RA	48,000	34,600	9.0	5.33	48,000	3.3	8.2	29600	2.30	78
CPKF60-5*	A60-00-2RA	53,000	36,600	9.0	5.89	54,000	3.2	8.0	35,400	2.10	80
CPKF61-5*	A60-00-2RA	57,000	38,800	9.0	6.33	61,000	3.0	8.0	37,800	2.20	80

<sup>1</sup> Relación de ahorro de energía a 80°F / 67°F / 95°F

<sup>2</sup> kW<sup>1</sup> = watts de (compresor + soplador de interior + ventilador de exterior)

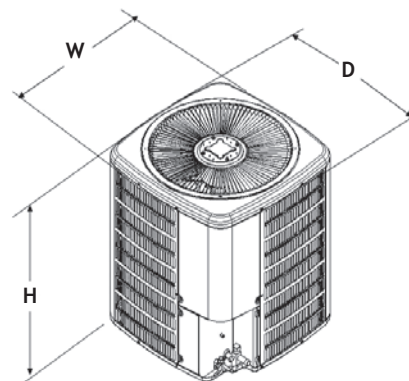
<sup>3</sup> Coeficiente de rendimiento

<sup>4</sup> HSPF = Índice de rendimiento estacional de calefacción

**Nota:** Cuando se cambia el orden de las unidades de interior y de exterior, el restrictor de flujo de la unidad de interior debe corresponderse con el de la unidad de exterior.

## DIMENSIONES

MODELO	ANCHO (W)	PROFUND. (D)	ALTURA (H)
CPKF24-2*	26	26	29¾
CPKF36-2/5*	26	26	32¾
CPKF42-5*	29	29	32¾
CPKF48-5*	29	29	32¾
CPKF60-5*	29	29	38¾
CPKF61-5*	29	29	38¾



# ESPECIFICACIONES

	CPKF24-2*	CPKF36-2*	CPKF36-5*	CPKF42-5*	CPKF48-5*	CPKF60-5*	CPKF61-5*
<b>CAPACIDAD</b>							
Nominal de Refrigeración (BTU/h)	23,600	33,000	35,000	40,000	48,000	53,000	57,000
EER <sup>1</sup>	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
Nominal de Calefacción (BTU/h)	23,000	32,000	32,000	39,000	48,000	54,000	61,000
Decibeles	78	78	78	78	78	80	80
<b>COMPRESOR</b>							
RLA (corriente a carga nominal)	12.2	17.9	5.3	7.4	9.0	9.0	10.9
LRA (corriente a rotor bloqueado)	64	97.4	42	50	65.5	74	101
Voltios	220-240	220-240	380-420	380-420	380-420	380-420	380-420
<b>MOTOR DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR</b>							
Potencia [HP]	¼	¼	⅓	¼	⅓	⅓	⅓
FLA (corriente a plena carga)	0.9	0.9	1.2	0.8	1.2	1.2	1.2
Tensión [V]	220-240	220-240	380	380	380	380	380
<b>SISTEMA REFRIGERANTE</b>							
Tamaño de la válvula del conducto de líquidos (diámetro exterior en pulgadas)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Tamaño de la válvula de aspiración (diámetro exterior en pulgadas)	¼	¼	¼	⅝	⅝	⅝	⅝
Tipo de Válvula	Sweat	Sweat	Sweat	Sweat	Sweat	Sweat	Sweat
Carga Refrigerante (onzas)	72	110	110	131	137	138	167
Enviado con orificio de tamaño (pulgadas):	0.059	0.073	0.073	0.080	0.084	0.093	0.093
<b>VENTILADOR DEL CONDENSADOR/ SERPENTINA</b>							
Potencia [HP] - RPM	¼-950	¼-950	⅓-1075	¼-950	⅓-1075	⅓-1075	⅓-1075
Diámetro del ventilador / Cantidad de aspas del ventilador	20/3	20/3	20/3	22/3	22/3	22/3	22/3
Caudal Nominal Exterior pies <sup>3</sup> /min	1800	1800	1800	2600	2600	2600	3200
Superficie Frontal (pies <sup>2</sup> )	13.3	14.58	14.58	14.58	17	17	1
Profundidad en hileras/ Aletas por pulgada	1/19	1/19	1/19	1/19	1/19	1/22	1/22
Tipo de Aleta	Ripple	Ripple	Ripple	Ripple	Ripple	Ripple	Ripple
Cantidad de tubos de la serpentina	22	24	24	24	24	36	36
Diámetro del tubo de la serpentina (pulgadas)	0.375	0.375	0.375	0.375	0.375	0.375	0.375
<b>INFORMACIÓN DEL SISTEMA ELÉCTRICO</b>							
Tensión [V] – Frecuencia [Hz] / Fase	220/240-50/1			380/415-50/3			
Capacidad de corriente mínima del circuito <sup>2</sup>	16.2	23.3	7.9	10	12.4	12.4	14.8
Protección máxima de sobrecorriente (amps) <sup>3</sup>	25	40	15	15	20	20	25
Tensión Mín. / Máx. [V]	198/264	198/264	342/456	342/456	342/456	342/456	342/456
Tamaño del conducto de suministro eléctrico	½ or ¾	½ or ¾	½ or ¾	½ or ¾	½ or ¾	½ or ¾	½ or ¾
<b>PESO DEL ENVÍO (LBS [KG])</b>	191 (87)	206 (94)	206 (94)	213 (97)	216 (98)	248 (113)	249 (113)

<sup>1</sup> Relación de ahorro de energía

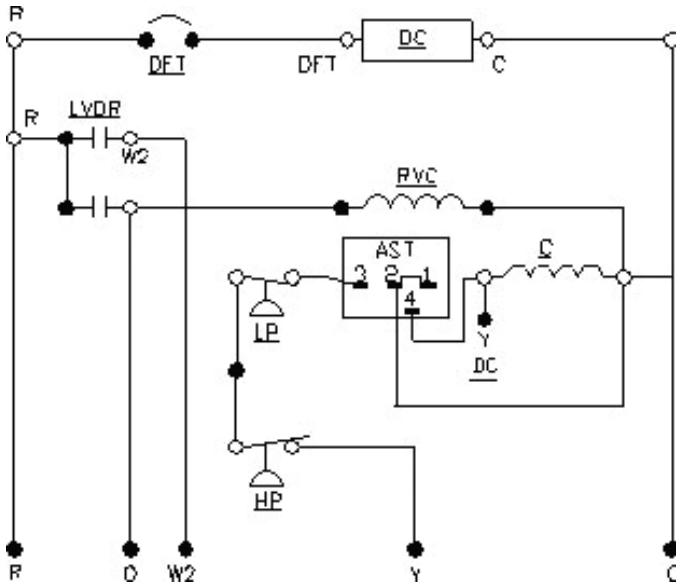
<sup>2</sup> El tamaño del cableado se debe determinar de acuerdo con los códigos de electricidad nacionales. Los tramos de cable extensos requerirán cables de mayor tamaño.

<sup>3</sup> Deben usarse fusibles de retardo o interruptores de circuito de tipo HACR (calefacción, aire acond. y refrig.) del mismo tamaño que el indicado.

**Nota:** Siempre revise la información del sistema eléctrico de la unidad que se esté instalando en placa de datos.

# DIAGRAMA ESQUEMÁTICO DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA

## DIAGRAMA DEL TENDIDO ELÉCTRICO DEL CONTROL DE BAJO VOLTAJE

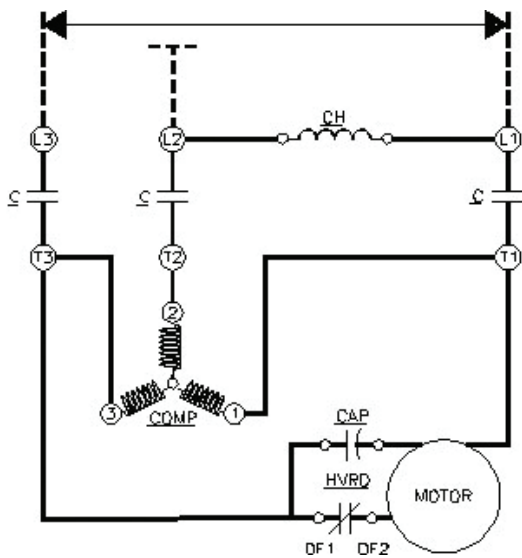


**CÓDIGO DE COMPONENTES**

- CM Código de Componentes
- COMP Compresor
- C Contacto
- DC Control de Descongelamiento
- LDVR Relé de Descongelamiento de bajo voltaje
- CH Resistencia Calefactora del Cáster
- IO Sobrecarga Interna
- LP Control De Baja Presión
- HP Control de Alta Presión
- OT Termostato Exterior (Opcional)
- FC Capacitor del Ventilador
- DFT Termostato Anticongelamiento
- RVC Serpentina de La Válvula de Inversión
- HVDR Disyuntor de Descongelamiento de Alto Voltaje
- AST Temporizador Anti Ciclo Corto

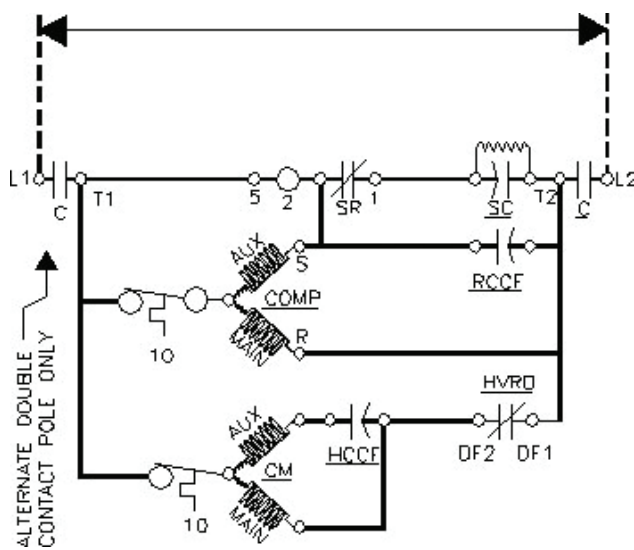
## DIAGRAMA DEL TENDIDO ELÉCTRICO DE LA LÍNEA DE VOLTAJES

380/415, 50 HZ, 3 PH



CPKF36-5, CPKF48-5, CPKF60-5 & CPKF61-5

220/240, 50HZ, 1 PH



CPKF24-2, CPKF36-2 & CPKF48-2

